



AC 002

**Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut  
Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego**

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA UNII EUROPEJSKIEJ – NR 1454  
ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, tel. (+4822) 843 27 03  
tel. (+4822) 843 02 01, fax (+4822) 843 59 81, e-mail: imb@imbigs.pl



## **CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1454-CPR-0252**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.  
(Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

### **Mieszanki Mineralno-Asfaltowe**

przeznaczone do stosowania: do dróg i innych powierzchni obciążonych ruchem

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Colas Polska Sp. z o.o.**

**ul. Nowa 49, 62-070 Pałędzie**

i wyprodukowanego w zakładzie produkcyjnym:

### **WYTWÓRNIA MAS BITUMICZNYCH WARSZAWA**

**ul. Strażacka 55, 04-462 Warszawa**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości  
właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA norm:

EN 13108-1:2006+AC:2008 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Wymagania – Część 1: Beton asfaltowy  
(odpowiednik krajowy PN-EN 13108-1:2008)

EN 13108-2:2006+AC:2008 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Wymagania – Część 2: Beton asfaltowy  
do bardzo cienkich warstw

(odpowiednik krajowy PN-EN 13108-2:2008)

EN 13108-5:2006+AC:2008 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Wymagania – Część 5: Mieszanka SMA  
(odpowiednik krajowy PN-EN 13108-5:2008)

EN 13108-6:2006+AC:2008 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Wymagania – Część 6: Asfalt lany  
(odpowiednik krajowy PN-EN 13108-6:2008)

w ramach systemu 2+ są stosowane, oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu 28 marca 2019 r., został zmodyfikowany w dniu 8 sierpnia 2019 r.  
i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych,  
sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem,  
że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

KIEROWNIK  
OŚRODKA CERTYFIKACJI

  
mgr inż. Michał Koźlik



DYREKTOR INSTYTUTU

  
prof. dr hab. inż. Zbigniew Starczewski

Warszawa, dnia 8 sierpnia 2019 roku